

35960: Base 35969 : Catalizador 97810

Descripción: Resina epoxi y endurecedor, ambos sin disolvente, para la preparación de morteros de recrecido, capas de fondo y selladoras para pavimentos, con la adición de sílice recomendada.

Uso recomendado:

- Reparación y relleno de grietas, fisuras, coqueras, oquedades, desconchados y pérdidas de material en pavimentos de hormigón, cemento y otros materiales de construcción en industrias, talleres, almacenes, aparcamientos, etc., antes de la aplicación del revestimiento final.
- Como capa de fondo o selladora integrada en sistemas epoxi para pavimentos de hormigón o cemento, aplicada con rodillo o llana metálica.

Propiedades técnicas generales:

- Excelente adherencia sobre hormigón, cemento y otros materiales de construcción
- Exento de disolventes
- Elevada resistencia química
- Elevada resistencia mecánica (abrasión, impactos y golpes)
- Cura rápidamente, pudiéndose recubrir al cabo de 12 horas

Certificados/aprobaciones: Cumple con la Directiva 2004/42/CE subcategoría j.

Marcado CE según UNE- EN 13813, norma europea que establece los requisitos para los morteros para recrecidos y acabados de suelos para su uso en suelos interiores en la construcción.

Constantes físicas:

Colores/base: Incoloro / 00000, Gris / 10400 y posibilidad de colores especiales.

Acabado: Semi-brillante a mate según porcentaje de sílice.

Sólidos en volumen, %: 97 ± 2%

Rendimiento teórico: Imprimación: 11-12 m²/Kg o 12-13 m²/litro por capa según porosidad del soporte.
Capa de fondo: 1.2-2.3 Kg/m² o 1-1.5 litro/m² por capa según porosidad del soporte.
Mortero: 7.6-11.4 Kg/m² o 4-6 litros/m² por capa según porosidad del soporte.

Punto de inflamación: 85°C

Peso específico: 1 kg/litro

Secado al tacto: 6 horas a 20°C con buena ventilación

Contenido en COV: <33 g/litro

Curado a 20°C: Transitable al cabo de 12 horas a personas
Transitable al cabo de 48 horas a vehículos ligeros
Transitable al cabo de 7 días a tráfico pesado y resistencia química completa

Los valores de las constantes físicas aquí expresados son valores nominales de acuerdo con las fórmulas del grupo HEMPEL.

Detalles de aplicación:

Versión, producto mezclado: **35960**

Proporción de mezcla (Kg): Base 35969 : Catalizador 97810 : Arena (F+G, al 50%)*

Según su uso: Imprimación 6.9 : 3.1 : 0 Capa de fondo 6.9 : 3.1 : 10 Mortero 6.9 : 3.1 : 25

* Arena F: granulometría 0.1-0.4mm
Arena G: granulometría 0.7-1.3 mm

Método de aplicación: Como imprimación: Brocha o Rodillo Como mortero y capa de fondo: Llana metálica plana

Diluyente (max.vol.): Thinner 08450 (10-20%) No diluir

Vida de la mezcla: 30 minutos a 20°C

Limpieza de herramientas: Hempel's Thinner 08450

Espesor recomendado, seco: Imprimación: 75-80 micras secas por capa
Capa de fondo: 1-1.5 mm seco por capa
Mortero: 4-6 mm seco por capa

Intervalo de repintado, mínimo: 6 horas a 20°C con buena ventilación

Intervalo de repintado, máximo: 72 horas a 20°C (Ver Observaciones)

35960: Base 35969 : Catalizador 97810

Seguridad:

Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones deben ser observadas. Además deben seguirse las exigencias de la legislación nacional o local. Evitar el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos, especialmente cuando se aplica a pistola.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE:

Mortero de recrecido

- Sanear las grietas, fisuras, juntas descascarilladas, etc., mediante el auxilio de escarpas, martillos de agujas, piquetas u otras herramientas percutoras.

En el caso de desconchamientos o faltas de material de cierta extensión, además de sanear los bordes de la forma descrita, puede ser necesario granallar o tratar con máquina fresadora la superficie total de la zona. Si la pérdida de material se debe a ataque químico puede ser también necesario proceder a una neutralización o lavado químico.

- Eliminar los fragmentos de material desprendido, eliminar el polvo con aspiradoras e impregnar las zonas saneadas con Hempadur Sealer PS 05970 o con Hempadur Resin SF 35960, según porosidad del soporte, aplicado a brocha hasta saturación (ver ficha técnica).

- Rellenar los defectos con un mortero preparado a base de mezclar cuidadosamente Hempadur Resin SF 35960 y sílices normalizadas. La proporción de arenas de sílice normalizadas puede ser diferente de la recomendada en el apartado de APLICACION, en función de la naturaleza del defecto a reparar. Para grietas o juntas estrechas y profundas se añadirá una proporción inferior de sílice con el fin de obtener una mezcla menos viscosa que penetre mejor, mientras que para desconchamientos extensos y poco profundos, será conveniente añadir una proporción superior a fin de obtener un producto de mayor viscosidad. En grietas y juntas estrechas, no suelen producirse retracciones, pero en defectos de cierta extensión no se recomienda aplicar más de 6 mm de espesor a la vez, ya que podrían producirse retracciones. Si el defecto es más profundo, se recomienda realizar varias aplicaciones de espesor máximo de 6 mm cada una, en lugar de una sola a espesores superiores.

- Antes de aplicar el recubrimiento final, se recomienda sellar la superficie del mortero con Hempadur Sealer PS 05970 o con Hempadur Resin SF 35960 diluido, evitando que quede una película brillante en la superficie.

Capas de alisado y fondo

- Preparar el pavimento eliminando la lechada de fraguado y otros contaminantes. Eliminar el polvo por aspiración. Impregnar la superficie con Hempadur Sealer PS 05970 o Hempadur Resin SF 35960. Una vez seco aplicar una capa de fondo de Hempadur Resin SF 35960 mezclado con sílices normalizadas, sobre las que se aplicará a continuación el resto del sistema especificado. Si se desea un acabado rugoso, se saturará la superficie con sílice normalizadas, lijando posteriormente y eliminando el árido sobrante, aplicando una capa de sellado con Hempadur Resin HB 35860 (ver ficha técnica).

Imprimación para sistemas de pintado.

- Preparar el pavimento eliminando la lechada de fraguado y otros contaminantes. Eliminar el polvo por aspiración. Sellar con Hempadur Resin SF 35960 diluido convenientemente hasta saturación.

Marcado CE:


PINTURAS HEMPEL S.A.U. 16 MCE1602
UNE-EN 13813 Resistencia al desgaste "BCA": AR0.5 Resistencia a la tracción: B2 Resistencia al impacto: IR4 Dureza superficial: SH 30

35960: Base 35969 : Catalizador 97810

OBSERVACIONES:

Mezclar cuidadosamente la base y el endurecedor homogeneizando con un agitador de baja velocidad, añadiendo a continuación la sílice. Iniciar acto seguido la aplicación, ya que la reacción entre los componentes empieza de forma inmediata.

Ir mezclando los envases de producto a medida que se van consumiendo, ya que la vida de la mezcla es sólo de 30 min. No es recomendable fraccionar los envases.

Emplear sólo cuando la aplicación y el curado puedan tener lugar a temperaturas superiores a 10°C. La temperatura de la pintura y la de la superficie deben encontrarse asimismo por encima de este límite.

Si se sobrepasa el intervalo máximo de repintado, debe procederse a un lijado y aspirado del polvo.

Preservar los envases de las heladas y de la exposición directa al sol.

En caso de no seguir estas recomendaciones, el resultado de la aplicación puede verse negativamente afectado como consecuencia de un secado anormal de la película de pintura. Hempel no aceptará ninguna reclamación que no haya tenido en cuenta estas instrucciones.

Nota: **Hempadur Resin SF 35960** es solo para uso profesional.

EDITADA POR: Hempel 3596000000

Para la correcta interpretación de esta hoja, ver la "Guía para las Hojas de Características Técnicas". Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproducibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuestros productos y la prestación de asistencia técnica quedan sujetos a nuestras **CONDICIONES GENERALES DE VENTA, ENTREGA Y SERVICIO** y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso y caducan a los cinco años. *Marca registrada por HEMPEL.